

Elettrodo tipo	Citallum 12								
Rivestimento	Basico								
Classificazioni	DIN 1732: EL AISi12								
Rendimento %									
Caratteristiche meccaniche deposito	R $\cong$ 150 N/mm <sup>2</sup> A $\cong$ 13%								
Analisi chimica deposito %	Si 11 ÷ 13 Al resto								
Applicazioni	Elettrodo idoneo per la saldatura di AVIONAL e per riparazioni di getti fusi (Silumin). È consigliabile un preriscaldamento a 250° C. Scoria di facile asportazione.								
Alimentazione	C.C.+								
Corrente	<table border="1"> <thead> <tr> <th>∅</th> <th>Amp</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.5</td> <td>50 ÷ 70</td> </tr> <tr> <td>3.2</td> <td>80 ÷ 110</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>100 ÷ 130</td> </tr> </tbody> </table>	∅	Amp	2.5	50 ÷ 70	3.2	80 ÷ 110	4	100 ÷ 130
∅	Amp								
2.5	50 ÷ 70								
3.2	80 ÷ 110								
4	100 ÷ 130								